

# DYNAPAC

Característica	U.M.	Dynapac PL2000
<b>Carac.Principal</b>		
Largura máxima de fresagem	mm	2.010
<b>Tambor de fresagem</b>		
Diâmetro	mm	1.100
Largura	mm	2.010
Quantidade de bits (padrão)		162
<b>Motor</b>		
Modelo		Cummins – QSX 15
Potência máxima	HP/rpm	600/2.100
Torque máximo	Nm/rpm	Não informado
<b>Informações sobre a correia</b>		
Altura de descarga	mm	4.220/4.900
Capacidade	m <sup>3</sup> /h	470
Dimensões (CxL)	mm	800
Giro	Graus	45 para cada lado
Lado da descarga		Dianteira
Tipo		Não informado

Velocidade	km/h	Não informado
------------	------	---------------

---

**Informações sobre a esteira**


---

Largura das sapatas	mm	306
---------------------	----	-----

Quantidade		4
------------	--	---

Revestimento das sapatas		Borracha
--------------------------	--	----------

---

**Rodas**


---

Largura - Rodas	mm	Não informado
-----------------	----	---------------

Quantidade - Rodas		Não informado
--------------------	--	---------------

---

**Dimensões e pesos**


---

Altura com cabina	mm	Não informado
-------------------	----	---------------

Altura sem cabina	mm	3.100
-------------------	----	-------

Comprimento com transportador de correia	mm	15.100
--	----	--------

Comprimento sem transportador de correia	mm	7.000
--	----	-------

Dimensões (CxLxA) para transporte	mm	7.000 x 2.550 x 3.100
-----------------------------------	----	-----------------------

Peso operacional	kg	30.700
------------------	----	--------

---

**Informações complementares**


---

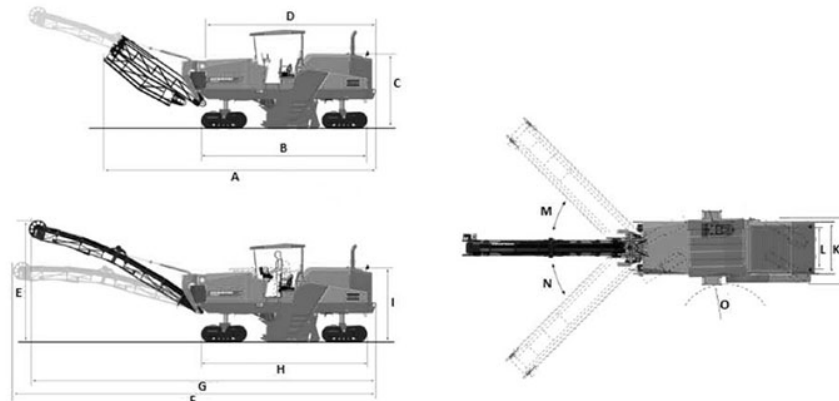
Código FINAME		Não aplicável
---------------	--	---------------

Inclinação transversal máxima	Graus	Não informado
-------------------------------	-------	---------------

País de origem		Alemanha
----------------	--	----------

Preço de Referência	R\$	Não informado
---------------------	-----	---------------

Profundidade máxima de fresagem (1 passe)	mm	320
Regulagem de profundidade		Hidráulica
Sistema de nivelamento		Eletrônico
Trabalha com espuma de asfalto		Não
Velocidade de deslocamento	km/h	5
Velocidade de deslocamento durante a fresagem	m/min	40



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
PL2000	11.550	7.000	3.100	8.050	4.907	15.100	14.350	7.000	3.100	2.550	2.110	1.680	45°	45°	2.125