

# DYNAPAC

Característica	U.M.	Dynapac PL350
<b>Carac.Principal</b>		
Largura máxima de fresagem	mm	350
<b>Tambor de fresagem</b>		
Diâmetro	mm	520
Largura	mm	350
Quantidade de bits (padrão)		38
<b>Motor</b>		
Modelo		Cummins - B 3.3
Potência máxima	HP/rpm	60/2.200
Torque máximo	Nm/rpm	Não informado
<b>Informações sobre a correia</b>		
Altura de descarga	mm	750
Capacidade	m <sup>3</sup> /h	Não informado
Dimensões (CxL)	mm	1.190 x 545
Giro	Graus	10
Lado da descarga		Traseira
Tipo		Não informado

Velocidade	km/h	Não informado
------------	------	---------------

---

**Informações sobre a esteira**

---

Largura das sapatas	mm	Não informado
---------------------	----	---------------

Quantidade		Não informado
------------	--	---------------

Revestimento das sapatas		Não informado
--------------------------	--	---------------

---

**Rodas**

---

Largura - Rodas	mm	Não informado
-----------------	----	---------------

Quantidade - Rodas		3
--------------------	--	---

---

**Dimensões e pesos**

---

Altura com cabina	mm	Não informado
-------------------	----	---------------

Altura sem cabina	mm	2.010
-------------------	----	-------

Comprimento com transportador de correia	mm	3.800
--	----	-------

Comprimento sem transportador de correia	mm	3.065
--	----	-------

Dimensões (CxLxA) para transporte	mm	3.065 x 1.010 x 2.010
-----------------------------------	----	-----------------------

Peso operacional	kg	3.700
------------------	----	-------

---

**Informações complementares**

---

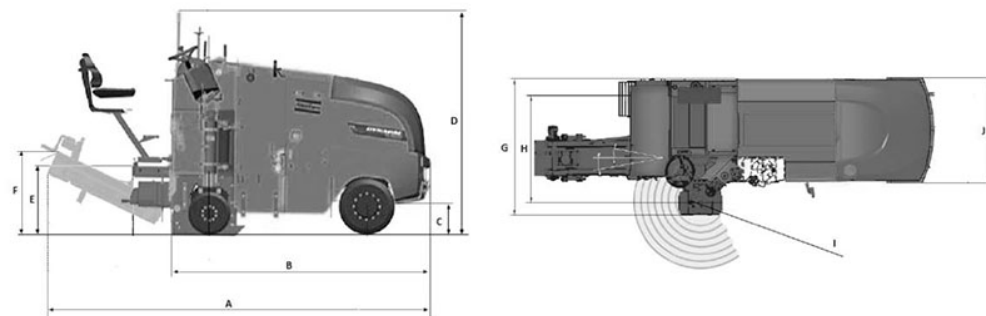
Código FINAME		Não aplicável
---------------	--	---------------

Inclinação transversal máxima	Graus	10
-------------------------------	-------	----

País de origem		Alemanha
----------------	--	----------

Preço de Referência	R\$	Não informado
---------------------	-----	---------------

Profundidade máxima de fresagem (1 passe)	mm	100
Regulagem de profundidade		Hidráulica
Sistema de nivelamento		Eletrônico
Trabalha com espuma de asfalto		Não informado
Velocidade de deslocamento	km/h	5,8
Velocidade de deslocamento durante a fresagem	m/min	25



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PL350	3.800	2.955	305	2.010	685	750	1.310	1.030	100	1.010