

# JOHN DEERE

| Característica                | U.M.   | 210G LC  |
|-------------------------------|--------|--|
| <b>Carac.Principal</b>        |        |  |
| Peso operacional              | kg     | 22.414   |
| Custo Horário                 | R\$    | 0,00   |
| <b>Motor</b>                  |        |  |
| Modelo                        |        | John Deere PowerTech™ 6,8 L (EPA Tier 3 / MAR-1)                               |
| Norma de medição              |        | Turboalimentada com intercooler ar-ar  |
| Potência máxima               | HP/rpm | 159/2.000  |
| Torque máximo                 | Nm/rpm | 721/1.400  |
| Custo Horário                 | R\$    | 0,00   |
| <b>Dados operacionais</b>     |        |  |
| Alcance máximo na horizontal  | mm     | 9.920  |
| Altura máxima de carregamento | mm     | 7.180  |
| Altura máxima de corte        | mm     | 10.040   |
| Característica                |        | Norma para força de escavação: ISO - Máquina equipada com braço de 2,91 metros |
| Força de escavação da caçamba | kN     | 158  |
| Força de escavação do braço   | kN     | 114  |

|                                  |    |       |
|----------------------------------|----|-------|
| Profundidade máxima de escavação | mm | 6.680 |
|----------------------------------|----|-------|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

---

**Caçamba (tipo uso geral)**


---

|                    |                |      |
|--------------------|----------------|------|
| Capacidade coroada | m <sup>3</sup> | 1,36 |
|--------------------|----------------|------|

|         |    |       |
|---------|----|-------|
| Largura | mm | 1.372 |
|---------|----|-------|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

---

**Material rodante**


---

|                     |    |     |
|---------------------|----|-----|
| Largura das sapatas | mm | 700 |
|---------------------|----|-----|

|                            |                    |      |
|----------------------------|--------------------|------|
| Pressão de contato no solo | kg/cm <sup>2</sup> | 0,40 |
|----------------------------|--------------------|------|

|        |    |     |
|--------|----|-----|
| Tração | kN | 203 |
|--------|----|-----|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

---

**Eletrônica embarcada**


---

|                               |  |     |
|-------------------------------|--|-----|
| Sistema de diagnose de falhas |  | Sim |
|-------------------------------|--|-----|

|   |  |     |
|---|--|-----|
| Sistema de gerenciamento de operação/manutenção |  | Sim |
|---|--|-----|

|                                 |  |     |
|---------------------------------|--|-----|
| Sistema de transmissão de dados |  | Sim |
|---------------------------------|--|-----|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

---

**Circuito piloto**


---

|                 |  |                     |
|-----------------|--|---------------------|
| Características |  | Bomba de engrenagem |
|-----------------|--|---------------------|

|                |     |    |
|----------------|-----|----|
| Pressão máxima | bar | 39 |
|----------------|-----|----|

|               |  |                  |
|---------------|--|------------------|
| Tipo de bomba |  | Engrenagem única |
|---------------|--|------------------|

|              |       |    |
|--------------|-------|----|
| Vazão máxima | l/min | 30 |
|--------------|-------|----|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

---

**Sistema hidráulico**

|                |     |     |
|----------------|-----|-----|
| Pressão máxima | bar | 380 |
|----------------|-----|-----|

|                        |  |   |
|------------------------|--|---|
| Tipo e características |  | Duas bombas de pistões axiais com deslocamento variável |
|------------------------|--|---|

|              |       |     |
|--------------|-------|-----|
| Vazão máxima | l/min | 424 |
|--------------|-------|-----|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

---

**Informações Complementares**

|        |  |  |
|--------|--|--|
| Cabine |  | Cabine Fechada ROPS/FOPS com Ar Condicionado |
|--------|--|--|

|               |  |               |
|---------------|--|---------------|
| Código Finame |  | Não informado |
|---------------|--|---------------|

|                                   |    |                       |
|-----------------------------------|----|-----------------------|
| Dimensões (CxLxA) para transporte | mm | 9.750 x 3.090 x 3.180 |
|-----------------------------------|----|-----------------------|

|                |  |        |
|----------------|--|--------|
| País de origem |  | Brasil |
|----------------|--|--------|

|                     |     |               |
|---------------------|-----|---------------|
| Preço de Referência | R\$ | Não Informado |
|---------------------|-----|---------------|

|                |     |    |
|----------------|-----|----|
| Torque de giro | kNm | 68 |
|----------------|-----|----|

|                                   |      |      |
|-----------------------------------|------|------|
| Velocidade máxima de deslocamento | km/h | 5,50 |
|-----------------------------------|------|------|

|               |     |      |
|---------------|-----|------|
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
|---------------|-----|------|

