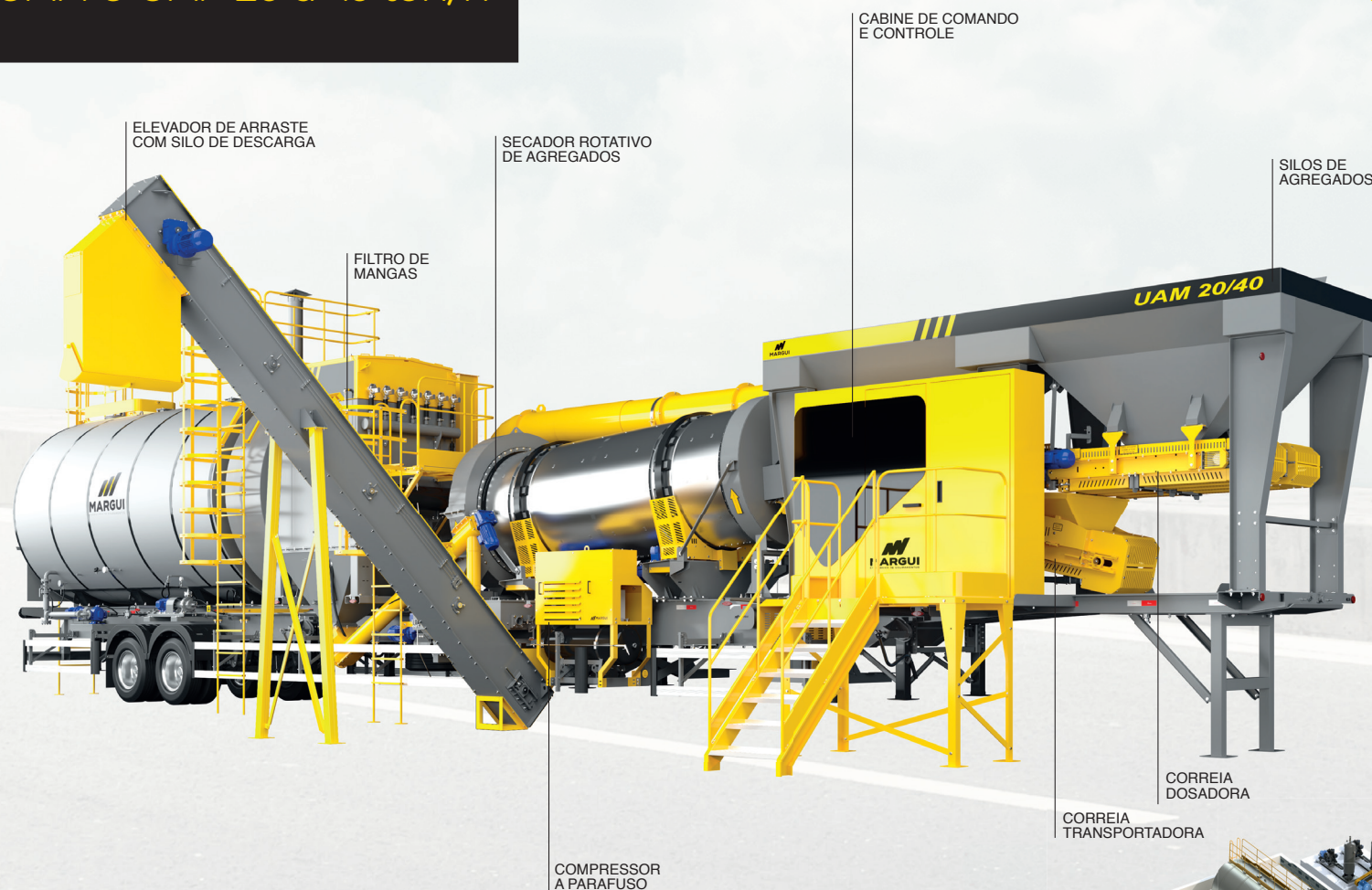


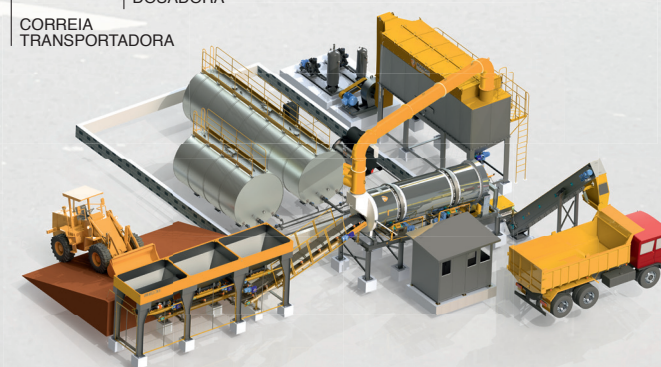
USINA DE ASFALTO

Modelo: UAM e UAF 20 a 40 ton/h

Maior
Mobilidade
do Mercado



Usina de asfalto a quente (CBUQ), móvel, do tipo contrafluxo, montada em um único chassi incluindo tanques para produções de até 40 toneladas de asfalto por hora, com misturador externo de eixo duplo, queimadores alimentados a diesel ou gás e controle automático e manual da produção.



Silos de Agregados

- Dois silos em formato de pirâmide invertida;
- Um dos silos bipartido, para possibilitar utilização de até 3 materiais;
- Motovibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem do tipo dinâmica, individual através de células de carga;

Acionamento das correias dosadoras através de motorredutores

- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando

Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Acionado por dois motorredutores;
- Flange para instalação de diferentes opções de queimadores;
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha de 50 mm, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

Queimador

- Excelente secagem com queimador Margui;
- Queimador para óleo leve (diesel), combustível pesado, gás GLP ou GNV;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização, composto por combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido;
- Controle perfeito da abertura e alcance da chama.

Filtro de Mangas

- Função de filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo "Jet Pulse";
- Rosca transportadora acionada por motorreductor responsável pelo transporte de finos até o misturador;
- Exaustor controlado por inversor de frequência;
- Garantia de produção.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo "Pug-mill", com eixo duplo de alta resistência com braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos com giro sincronizado em sentido contrário;
- Acionado por motorredutores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso

Tanques

- Configuração padrão 35.000 litros de asfalto + 5.000 litros de combustível (Óleo pesado) + 500 litros de Diesel.

Elevador de Arraste com Silo de Descarga

- Elevador de arraste do tipo Redler;
- Fabricado em aço estrutural de alto desempenho;
- Acionado por motorreductor.

Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 40 ton/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada até $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 15^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar;
- Temperatura da massa: 170°C .

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisor com controle eletrônico da usina;
- Cabine metálica revestida em poliestireno expandido (isolante térmico e acústico);
- Cabine e quadro elétrico climatizados com ar condicionado;
- Quadro de comando externo à cabine, atendendo à NR-12;
- Sistema para acompanhamento de produção e relatórios.

Dimensões:

