

Compressor Portátil – XRHS 800

O XRHS 800 é um compressor portátil de parafuso rotativo lubrificado, silencioso, com 2 estágios de compressão, acionado por motor diesel e montado sobre um único eixo em sua versão sobre rodas. Com sistema de seleção da pressão de trabalho efetiva de 14 a 20 bar.

Painel de controle – XRHS 800

A flexibilidade do XRHS 800 vem do seu sistema intuitivo de ajuste da pressão PACE que permite que o usuário final altere precisamente a vazão e pressão de ar a sua necessidade específica de aplicação. Com o sistema PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics), as pressões de operação podem ser ajustadas, em questão de segundos, por incrementos de 0,1 bar através de um controlador intuitivo XRHS 800.

O controlador totalmente integrado e ergonomicamente posicionado facilita o diagnóstico, rastreia a utilização do compressor e indica intervenções de serviço planejadas.

- Duas unidades compressoras;
- Motor diesel;
- Painel de controle incorporado à carenagem;
- Sistema de filtros de ar;
- Sistema de resfriamento por água e óleo;
- Tanque de combustível em polietileno.

Benefícios principais



Desempenho



Baixo custo operacional



Manutenção eficiente



Versatilidade



Eficiência de transporte



Facilidade de operação



Escolha de múltiplas definições de pressão (14 bar a 20 bar) em uma unidade.



Chassi 100% vedado

E certificado contra vazamentos.



Reservatório ar/óleo

O Reservatório de ar/ óleo possui válvula de segurança, válvula reguladora de pressão e manômetro local. Todos os reservatórios ar/ óleo passam por teste hidrostático certificando sua segurança conforme a norma NR13. Contam também com indicador visual de nível de óleo e bocal de enchimento de óleo, o que torna prático seu abastecimento.





Filtros de admissão - Heavy Duty

Todo o ar admitido para compressão no elemento passa pelo filtro de ar que é o item responsável pela eliminação de grande parte do material particulado presente no ar aspirado para compressão.

O filtro de ar foi desenvolvido pela Atlas Copco para serviços pesados em ambientes extremamente agressivos mantendo o fluxo necessário de ar para a admissão, protegendo a parte interna do compressor, garantindo funcionamento seguro e a preservação do equipamento. Os filtros de ar possuem indicador visual de restrição para auxiliar no controle de saturação.



Aftercooler (opcional)

Alta eficiência de refrigeração combinada a um baixo consumo de energia. Protegido por um protetor, o ar passa por aletas para arrefecimento no resfriador. É montado em estrutura resistente, eficiente e segura para o usuário.



PACE™

Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

- A pressão pode ser definida com o controlador XC2003 em 3 passos simples.
- A pressão pode ser ajustada com incrementos de 0,1 bar.
- É possível alternar entre predefinições da pressão com um simples clique.



Dados técnicos

Dados de Performance			
Rotação do eixo, normal e máx.	2050 a 2224 rpm		
Descarga livre efetiva - vazão	868 a 773 pcm		
Máx. pressão efetiva de trabalho	14 a 20 bar		
Limitações			
Mín. temperatura ambiente	0 °C		
Máx. temperatura ambiente	48 °C		
Velocidade máxima para reboque	30 km/h		
Motor			
Motor diesel	MWM Fabricante		
Modelo	MxF 7.2l		
Cilindros	6 em linha		
Potência	330 CV		
Capacidade de óleo no motor	16,8 Litros		
Capacidade da bateria	150 Ah		
Resfriamento	Água		
Aspiração	Turbinada		
Unidade Compressora			
Número de estágios de compressão	2		
Capacidade do sistema de óleo do compressor	63 Litros		
Capacidade do tanque de combustível	348 Litros		
Pressão sonora @ 7 m (variável +/- 3dB)	76 dB(A)		
Válvula de saída	(1x) 2pol; + (2x) 1pol		
Dimensional do modelo sobre rodas		Dimensional do modelo sobre SKID (sem rodas)	
Comprimento	4.878 mm	Comprimento	3.350 mm
Largura	2.070 mm	Largura	1.681 mm
Altura	2.126 mm	Altura	2.126 mm
Peso (seco, para transporte)	2.802 kg	Peso (seco, para transporte)	2.600 kg
Peso (abastecido, pronto para operação)	3.218 kg	Peso (abastecido, pronto para operação)	3.014 kg

* em acordo com a ISO 1217 ed.3 - 1996 - anexo D.

Nunca utilizar ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.

Fotos e ilustrações contidas neste documento podem descrever produtos com componentes opcionais e / ou adicionais que não estão incluídos na versão padrão do produto e, portanto, não estão incluídos em uma compra de tal produto, a menos que o cliente compre especificamente tais componentes opcionais/extras. Reservamo-nos o direito de alterar as especificações e projetos dos produtos descritos neste documento sem aviso prévio. Nem todos os produtos estão disponíveis em todos os mercados.



Power Technique

A área de negócios Power Technique, da Atlas Copco fornece soluções de ar comprimido, energia e bombeamento através de produtos como compressores portáteis, bombas, torres de iluminação e geradores, além de uma série de acessórios.

Sua tecnologia traz inovação para a produtividade sustentável em várias indústrias, incluindo construção, manufatura, petróleo, gás e perfuração de exploração. A área de negócios está sediada na Bélgica. As principais unidades de desenvolvimento e fabricação de produtos estão localizadas na Europa, Ásia, Brasil e América do Norte.



Fabricado no Brasil.
Finame e cartão BNDES.
Assistência técnica especializado.

Atlas Copco Brasil Ltda. - Power Technique
Av. Anápolis, 100 – 20º andar - Cj. 2001 e 2002
- 06404-250 / Barueri - SP

Fone: +55 11 2167-0600

www.atlascopco.com

Atlas Copco