CASE

Característica	U.M.	1650L
Carac.Principal		
Potência máxima	HP	156
Custo Horário	R$	0,00
Dados da Lâmina		
Capacidade	m^3	3,50
Dimensões (LxA)	mm	3.175 x 1.183
Elevação máxima acima do solo	mm	950
Profundidade máxima de corte	mm	490
Tipo		PAT
Custo Horário	R$	0,00
Material rodante		
Largura das sapatas	mm	558,80
Posição da roda motriz		Traseira
Quantidade de roletes		8 inferiores e 2 superiores (de cada lado)
Custo Horário	R$	0,00
Motor		
Modelo		FPT / F4HE968K*J106

CASE

1650L

Norma de medição		SAE J1349 / ISO 14396
Torque máximo	Nm/rpm	690 / 1.400
Custo Horário	R$	0,00
Eletrônica embarcada		
Sistema de diagnose de falhas		Através do painel
Sistema de gerenciamento de operação/manutenção		Através do painel
Sistema de transmissão de dados		Telemetria (SiteWatch)
Custo Horário	R$	0,00
Sistema hidráulico		
Pressão máxima	bar	195
Tipo e características		Não informado
Vazão máxima	l/min	132
Custo Horário	R$	0,00
Informações Complementares		
Cabine		Fechada ROPS/FOPS com ar condicionado
Código Finame		3296780
Dimensões (CxLxA) para transporte	mm	6.637 x 2.489 x 3.002
Escarificador		3 dentes com 3 posições
Força na barra de tração	kN	257,78

CASE

1650L

Marchas		Sistema Hidrostático - 15 velocidades
País de origem		Brasil
Peso operacional	kg	16.107
Preço de Referência	R$	Não Informado
Pressão de contato no solo	kg/cm²	0,47
Sistema de direção		Controle eletro hidráulico
Sistema de transmissão		Comandada por alavanca única de controle eletrônico
Custo Horário	R$	0,00