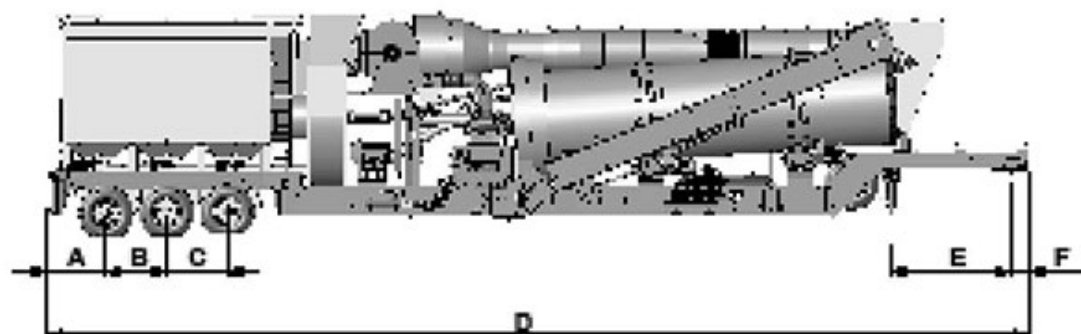
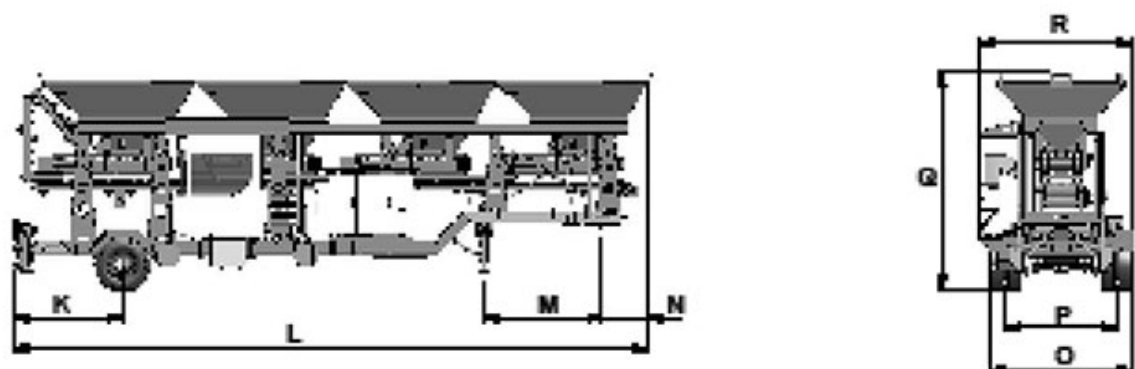


CIBER

Característica	U.M.	UACF 19 P2 advanced
Carac.Principal		
Capacidade de produção	t/h	100 a 150
Silo de agregados		
Capacidade da balança de agregados	kg	200
Capacidade de cada compartimento	m³	7,2
Quantidade de compartimentos		4
Sistema de asfalto		
Capacidade da balança de asfalto	kg	Não informado
Capacidade da bomba de asfalto	l/min	198
Queimador		
Combustível usado		Diesel, óleos combustíveis ASTM nº 5 e nº6
Faixa de consumo	l/h	Não informado
Potência	kCal/s	Não informado
Tipo de queimador		Atomização a baixa pressão
Misturador		
Capacidade	kg	Não informado
Tipo de misturador		Pug Mill de dois eixos
Dimensões do secador		
Comprimento	mm	7.490
Diâmetro	mm	1.900
Sistema de filtragem		
Área de filtragem	m²	1.080
Tipo		Filtro de mangas
Informações complementares		
Alimentador de filler		Sim
Altura de descarga	mm	3.760
Capacidade do silo de massa pronta	t	4
Código Finame		Não informado
Controle eletrônico		Sim
Correia transportadora		Não informado

Dimensões (CxLxA)	mm	22.020 x 3.200
Inclinação	Graus	Não informado
País de origem		Não informado
Potência necessária	KVA	300
Preço de Referência	R\$	Não informado
Reciclados		Não
Sistema de pesagem		Sistema Individual Dinâmico
Tipo de usina		Móvel, com 2 módulos





A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1.140	1.200	1.200	19.450	2.350	390	2.840	2.220	4.400	3.200
	K	L	M	N	O	P	Q	R	
	2.170	12.600	2.350	900	2.840	2.220	4.300	3.200	