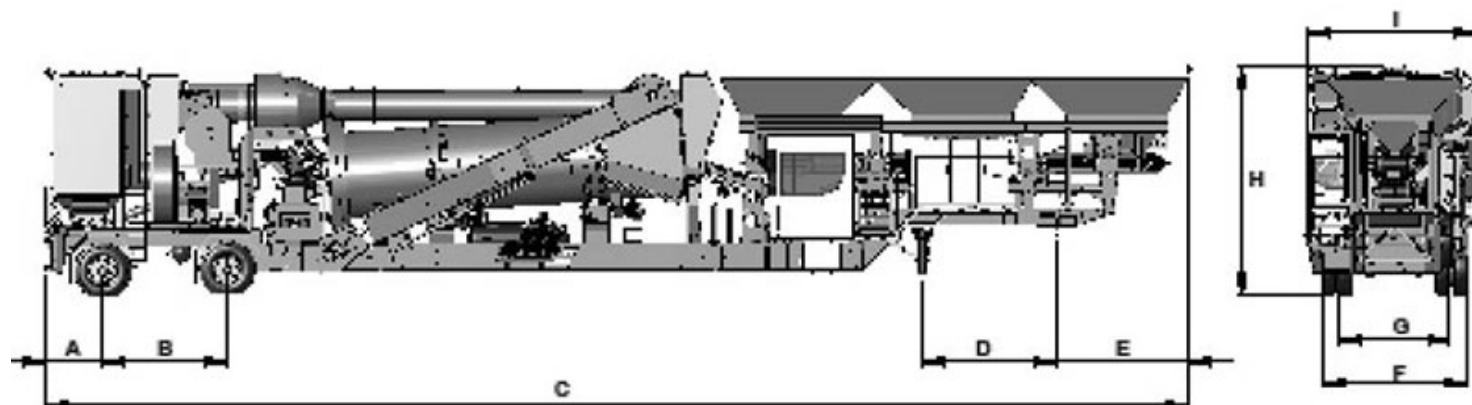


CIBER

Característica	U.M.	UACF 15 P1 advanced
Carac.Principal		
Capacidade de produção	t/h	40 a 80
Silo de agregados		
Capacidade da balança de agregados	kg	200
Capacidade de cada compartimento	m³	7,2
Quantidade de compartimentos		3 std
Sistema de asfalto		
Capacidade da balança de asfalto	kg	Não informado
Capacidade da bomba de asfalto	l/min	99
Queimador		
Combustível usado		Diesel, óleos combustíveis ASTM nº 5 e nº6
Faixa de consumo	l/h	Não informado
Potência	kCal/s	Não informado
Tipo de queimador		Atomizador de baixa pressão
Misturador		
Capacidade	kg	Não informado
Tipo de misturador		Pug Mill de dois eixos
Dimensões do secador		
Comprimento	mm	6.805
Diâmetro	mm	1.650
Sistema de filtragem		
Área de filtragem	m²	360
Tipo		Filtro de mangas
Informações complementares		
Alimentador de filler		Sim
Altura de descarga	mm	3.150
Capacidade do silo de massa pronta	t	2
Código Finame		Não informado
Controle eletrônico		Sim
Correia transportadora		Não informado

Dimensões (CxLxA)	mm	21.991 x 3.200
Inclinação	Graus	Não informado
País de origem		Não informado
Potência necessária	KVA	210
Preço de Referência	R\$	Não informado
Reciclados		Não
Sistema de pesagem		Sistema Individual Dinâmico
Tipo de usina		Móvel, com 1 módulo





A	B	C	D	E	F	G	H	I
1.080	2.410	21.910	2.590	2.540	2.840	2.220	4.400	3.200